



| Betriebsparameter | |
|--|-------------|
| Druck (p) bar | drucklos |
| Geschwindigkeit (v) m/s | < 15 |
| Temperatur (t) C° | -30 bis 100 |
| Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis. Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten HFD (Betriebsparameter medienabhängig) | |

| Oberflächengüte | | |
|-----------------|--------|---------|
| Rauhtiefen | Ra | Rmax |
| Nutgrund | <1,6µm | <6,3 µm |
| Nutflanken | <3,2µm | <16 µm |
| Lauffläche | <0,4µm | < 3,2µm |

| Werkstoff | |
|-------------------------------|------|
| Polytetrafluoräthylen | PTFE |
| Acrylnitril-Butadienkautschuk | NBR |

Doppelabstreifer Typ EX-2 - Werkstoff PTFE/Bronze NBR 70

Der Abstreifer EX-2 ist doppelwirkend und besteht aus einem Abstreifelement aus PTFE Compound und einem O-Ring als Vorspannelement. Dichtungen und andere Teile des hydraulischen Systems werden durch die Abstreifkanten einerseits vor Fremdpartikeln, Schmutz und Flüssigkeiten geschützt – medienseitig wird der Restölfilm zurückgehalten. Der Abstreifer verlängert die Betriebsdauer der Dichtungen und schont die Führungsteile.

Merkmale:

- Sehr gute Abstreifeigenschaften nach Innen und Außen
- Hohe Gleitgeschwindigkeit – geringer Abrieb
- Keine Energieverluste durch geringe Reibungskoeffizienten
- Lange Lebensdauer – kein Stick-slip
- Hohe Medienbeständigkeit in Abhängigkeit vom O-Ring Werkstoff
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Montage

Abstreifer können in geschlossene/geteilte oder offene Nuten eingebaut werden.

Geschlossene/geteilte Nuten:

Abstreifer ohne Versteifungsringe aus Metall werden in geschlossene Nuten eingebaut, indem sie vorher nierenförmig deformiert werden. Dabei ist unbedingt darauf zu achten, dass keine harten Knicke entstehen, damit die Funktion nicht verloren geht.

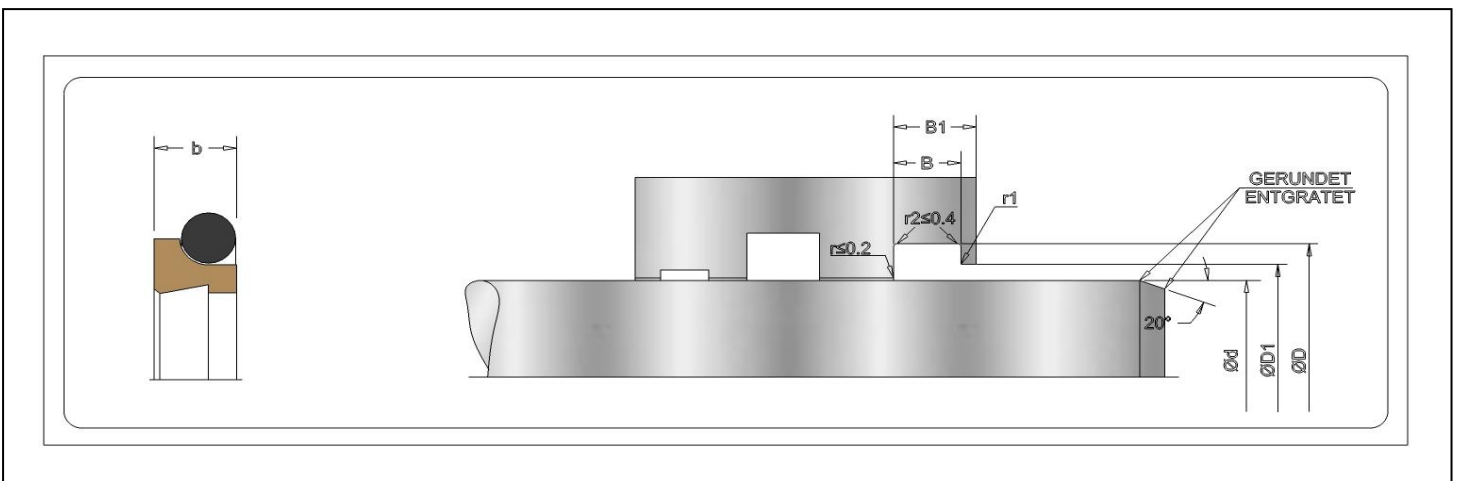
Offene Nuten:

Abstreifer mit zusätzlichen Versteifungsringen aus Metall können nur in offene Nuten verformungsfrei eingepresst werden.

Es ist wichtig, dass alle Montagewerkzeuge aus weichen Materialien bestehen und keine scharfen Kanten und Grate besitzen. Zur Montage werden die Einzelteile mit dichtungsverträglichem Fett auf Mineralölbasis oder mit Öl des Systems behandelt.

Standardwerkstoffe sind: NBR, AU und PTFE

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 16.09.2014