

| Betriebsparameter | |
|---|---------------|
| Druck (p) bar | < 40MPa (400) |
| Geschwindigkeit (v) m/s | < 0,5 |
| Temperatur (t) C° | -30 bis 100 |
| Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis. Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +50) HFC (t=-30 bis +40) | |
| Betriebsparameter medienabhängig | |

| Oberflächengüte | | |
|-----------------|--------|--------|
| Rauhtiefen | Ra | Rmax |
| Nutgrund | <1,6µm | <10 µm |
| Nutflanken | <3,2µm | <16 µm |
| Lauffläche | <0,4µm | <3,2µm |

| Werkstoff | |
|-------------|----|
| Polyurethan | AU |

Nutring Typ KS-400 - Werkstoff AU 90

Der Nutring KS-400 ist eine einfachwirkende Dichtung mit einem symmetrischen Profil. Er kann sowohl als Kolben- wie auch als Stangendichtung eingesetzt werden und deckt einen breiten Anwendungsbereich ab.

Merkmale:

- Sehr gute statische und dynamische Dichteigenschaften
- Einfache Nutgestaltung
- Wirtschaftlichkeit
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage

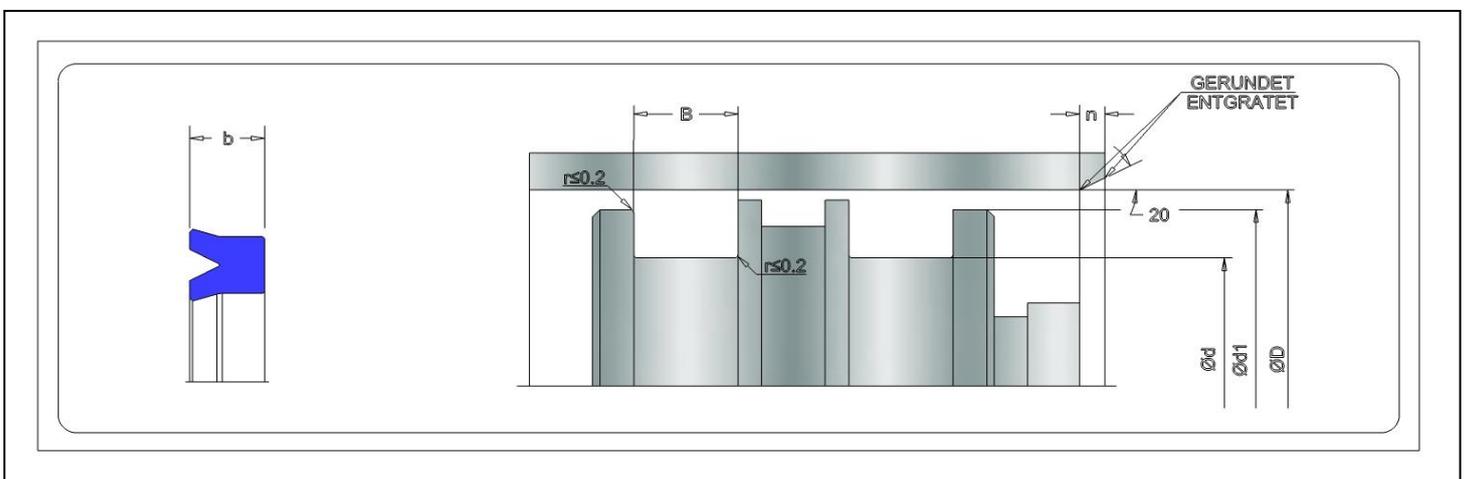
Grundsätzlich können Kolbendichtungen in zwei Profilgruppen unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupt Einsatzbereich ist die Abdichtung von Kolben in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinder sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 11.09.2014