



<b>Betriebsparameter</b>		
Druck (p) bar	< 20MPa (200)	
Geschwindigkeit (v) m/s	< 0,1	
Temperatur (t) C°	-30 bis 80	
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis.		
Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +60) HFC (t=-30 bis +60)		
(Betriebsparameter medienabhängig)		
<b>Oberflächengüte</b>		
Rauhtiefen	Ra	Rmax
Nutgrund	<1,6µm	<6,3µm
Nutflanken	<3µm	<15µm
Lauffläche	<0,05-0,3µm	< 2,5µm
<b>Werkstoff</b>		
Acrylnitril-Butadienkautschuk	NBR	

## Rotoseal Typ 17 – Werkstoff NBR/ Gewebe

Der Nutring Rotoseal 17 ist doppelwirkend und besteht aus einem Dichtelement aus Gummi und zwei Gewebeelementen. Auf der Lauffläche befindet sich eine Schmiernut.

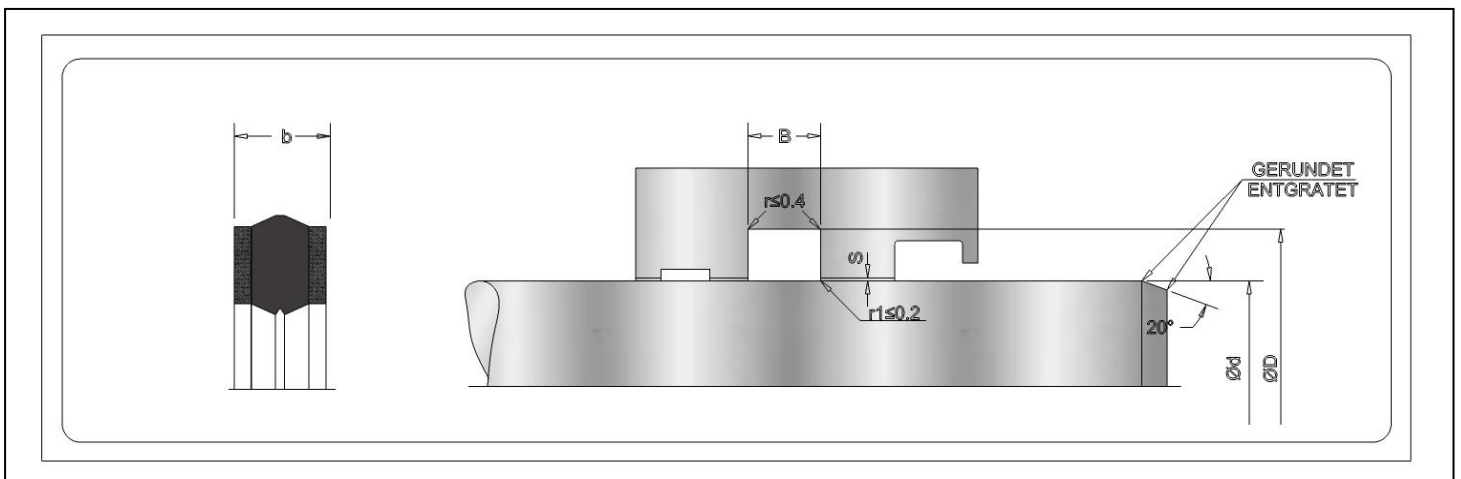
Merkmale:

- Sehr gute Dichteigenschaften
- Langlebig
- Sehr Verschleißfest
- Einfache Montage

Haupteinsatzbereiche sind Stangen von Schwenkverbindungen, Bagger, Drehdurchführungen, Greifer und Verladegeräten in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinderraum sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

**Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.**



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 21.10.2014