



Betriebsparameter	
Druck (p) bar	< 20MPa (200)
Geschwindigkeit (v) m/s	< 0,3
Temperatur (t) C°	-30 bis 100
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis. Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +60) HFC (t=-30 bis +60)	
Betriebsparameter medienabhängig	
Oberflächengüte	
Rauhtiefen	Ra Rmax
Nutgrund	<1,6µm <6,3µm
Nutflanken	<3µm <15µm
Lauffläche	<0,3µm < 2,5µm
Werkstoff	
Acrylnitril-Butadienkautschuk	NBR

Stangendichtung Typ arcocompakt – Werkstoff NBR/ Gewebe

Der Kompaktnutring arcocompakt ist eine einwirkende Stangendichtung mit einem symmetrischen Profil und einer einvulkanisierten Gewebeverstärkung.

Merkmale:

- Sehr gute Dichteigenschaften (statisch und dynamisch) auch bei niedrigen Drücken
- Extrusionsschutz durch imprägniertes Gewebe
- Gute Funktionalität
- Geringer Reibungskoeffizient
- Einfache Montage

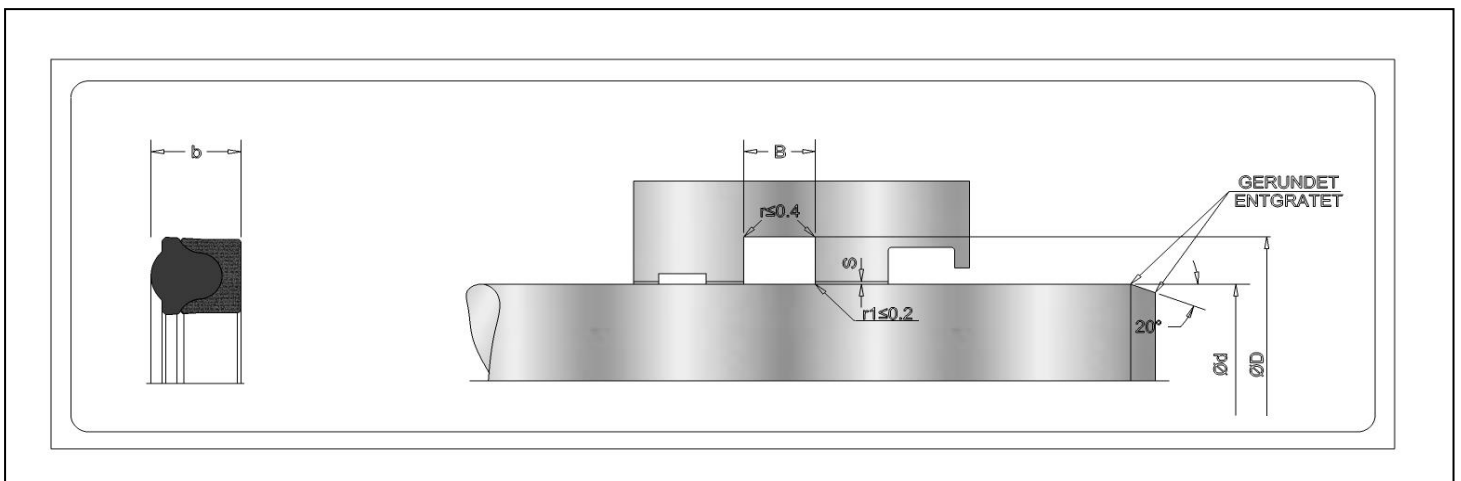
Grundsätzlich können Stangendichtungen in zwei Profilarten unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupteinsatzbereich ist die Abdichtung von Kolbenstangen in der mobilen Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinderraum sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen.