



Betriebsparameter	
Druck (p) bar	< 45MPa (450)
Geschwindigkeit (v) m/s	< 0,5
Temperatur (t) C°	-40 bis 100
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis. Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +50) HFC (t=-30 bis +40)	
Betriebsparameter medienabhängig	
Oberflächengüte	
Rauhtiefen	Ra Rmax
Nutgrund	<1,6µm <6,3 µm
Nutflanken	<1,6µm <6,3 µm
Lauffläche	<0,3µm < 2,5µm
Werkstoff	
Polyurethan	AU

Stangendichtung Typ S9-ST - Werkstoff AU 90

Der Nutring S9-ST ist eine einfachwirkende Stangendichtung mit einem asymmetrischen Profil. Verbessertes Verhalten bei Leckage und zusätzlicher Schutz bei beschädigtem Abstreifer durch Stützlippe. Integrierter Stützring für hohen Extrusionsschutz.

Merkmale:

- Sehr gute Dichteigenschaften (statisch und dynamisch) auch bei sehr hohen Drücken
- Zusatzsicherheit durch zweite Dichtlippe
- Größere Spaltmaße (Spaltextrusion) möglich
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage
- Lange Lebensdauer

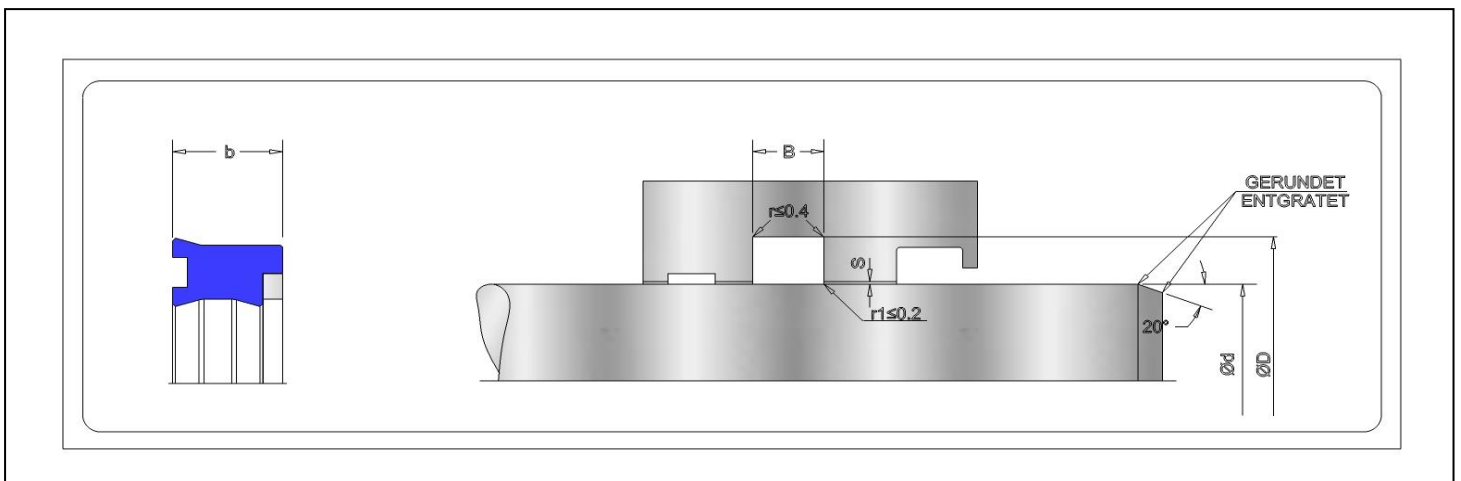
Grundsätzlich können Stangendichtungen in zwei Profilarten unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupteinsatzbereich ist die Abdichtung von Kolbenstangen in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinderraum sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 12.09.2014