

Betriebsparameter	
Druck (p) bar	< 42MPa (420)
Geschwindigkeit (v) m/s	0
Temperatur (t) C°	-30 bis 100
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis.	
Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +50) HFC (t=-30 bis +40)	
(Betriebsparameter medienabhängig)	

Oberflächengüte		
Rauhtiefen	Ra	Rmax
Nutgrund		<0,5µm
Nutflanken		<20 µm
Oberfläche		<6,3µm

Werkstoff	
Polyurethan	AU

SAE Flanschdichtung - Werkstoff AU 90

Die SAE Flanschdichtung wird axial eingebaut und ist ausschließlich für statische Anwendungen entworfen worden.

Merkmale:

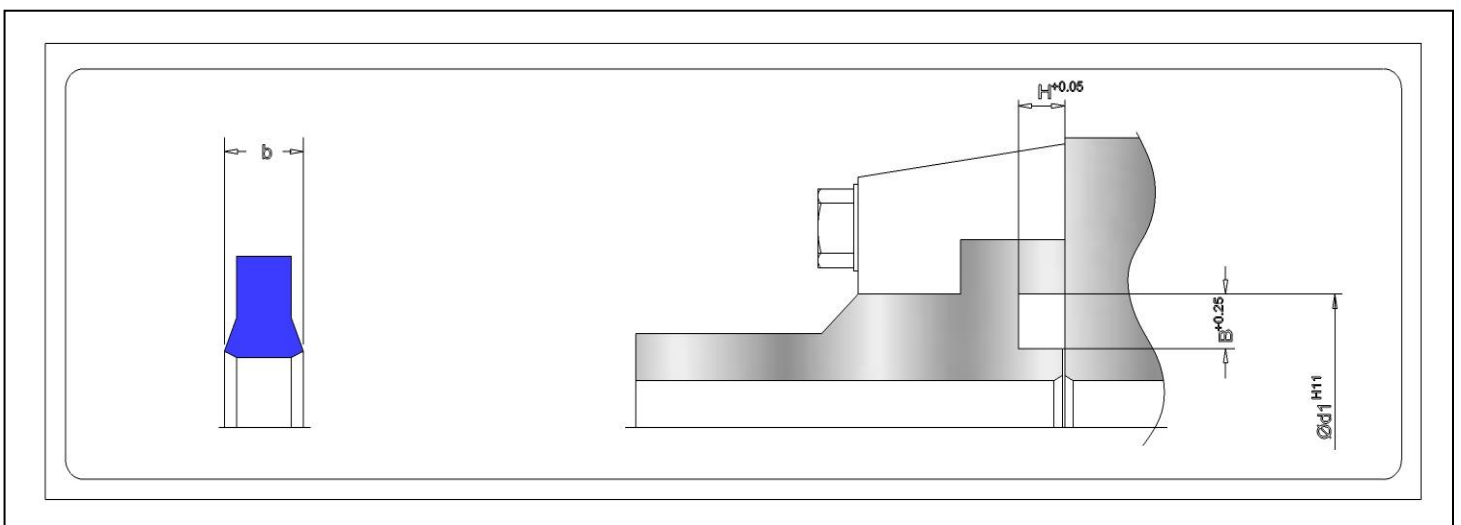
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Hervorragende Abriebfestigkeit
- Hoher Extrusionswiderstand
- Hohe Funktionssicherheit
- Lange Lebensdauer
- Kann O-Ring oder K-Ring ersetzen
- Auch bei schwierigen Oberflächen
- Wirtschaftlichkeit
- Einfache Montage

Haupteinsatzbereiche sind Flansche in verschiedenen Hydraulikanwendungen, z.B. in der Mobil- und Schwerhydraulik, als Rohrflansche oder für Ventilblöcke.

Einbauhinweis:

- Einbauraum axial zugänglich
- Alle Kanten müssen gratfrei sein. Schrägen und Radien müssen übergangsfrei angebracht werden.
- Der Einbauraum muss trocken sein

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 20.11.2014