



Betriebsparameter	
Druck (p) bar	< 15MPa (150)
Geschwindigkeit (v) m/s	< 0,5
Temperatur (t) C°	-30 bis 105
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis.	
Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +60) HFC (t=-30 bis +60)	
Betriebsparameter medienabhängig	

Oberflächengüte		
Rauhtiefen	Ra	Rmax
Nutgrund	<1,6µm	<10 µm
Nutflanken	<3,2µm	<16 µm
Lauffläche	<0,4µm	<3,2µm

Werkstoff	
Acrylnitril-Butadienkautschuk	NBR

Nutring Typ KS-150 - Werkstoff NBR 90

Der Nutring KS-150 ist eine einfachwirkende Stangendichtung mit einem symmetrischen Profil. Er kann sowohl als Kolben- wie auch als Stangendichtung eingesetzt werden und deckt einen breiten Anwendungsbereich ab.

Merkmale:

- Sehr gute statische und dynamische Dichteigenschaften
- Einfache Nutgestaltung
- Wirtschaftlichkeit
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage

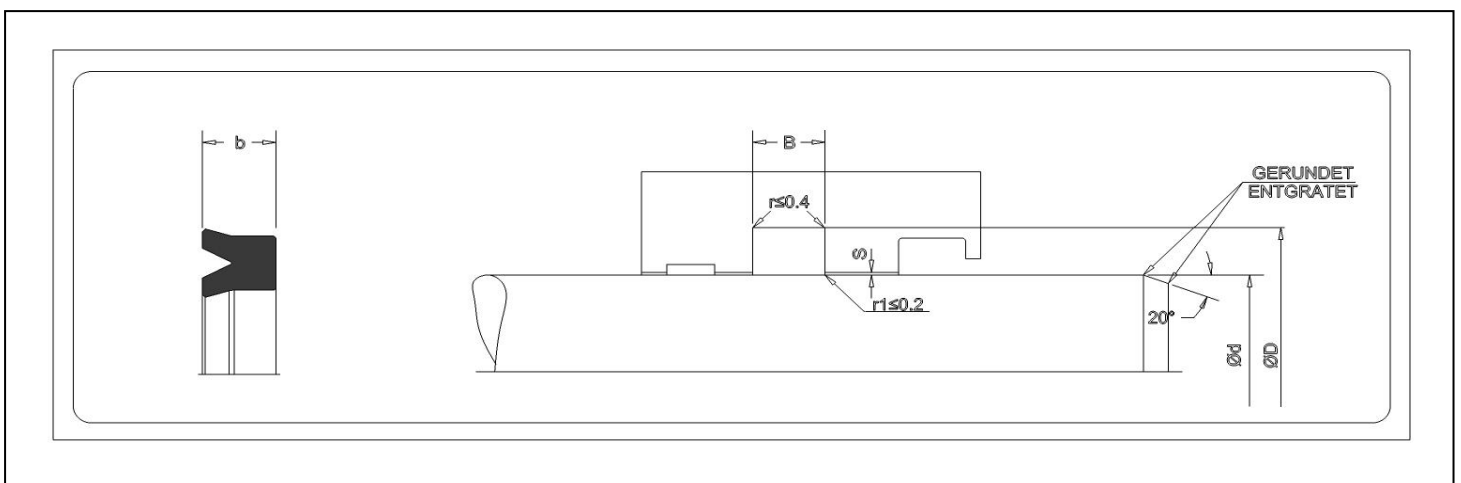
Grundsätzlich können Stangendichtungen in zwei Profilgruppen unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupt Einsatzbereich ist die Abdichtung von Kolbenstangen in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinder sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 11.09.2014