

Betriebsparameter

Druck (p) bar	< 35MPa (350)
Geschwindigkeit (v) m/s	< 15
Temperatur (t) C°	-150 bis 250

Medien:
Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis.

Betriebsparameter medienabhängig

Oberflächengüte

Rauhtiefen	Ra	Rmax
Nutgrund	<1,6µm	<6,3µm
Nutflanken	<3,2µm	<15 µm
Lauffläche	<0,2µm	<2 µm

Werkstoff

Polytetrafluoräthylen	PTFE
-----------------------	------

Stangendichtung Typ S19 – Werkstoff PTFE Rein

Der Nutring S19 ist eine einfachwirkende Stangendichtung mit einem asymmetrischen Profil. Er ist mit einer Mäanderfeder aus Metall ausgestattet.

Merkmale:

- Sehr gute Dichteigenschaften (statisch und dynamisch) auch im drucklosen Zustand
- Lange Standzeiten möglich
- Sehr großer Temperaturbereich
- Geringerer Reibungskoeffizient
- Lange Lebensdauer
- Hohe Umlaufgeschwindigkeiten möglich
- Einfache Montage

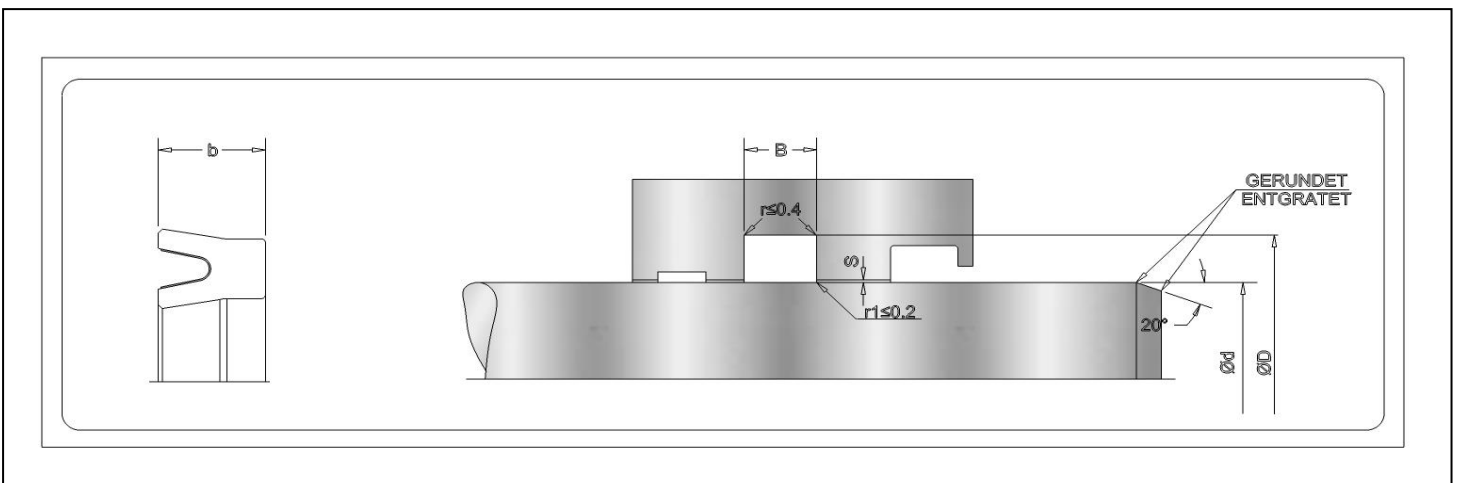
Grundsätzlich können Stangendichtungen in zwei Profilarten unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupteinsatzbereich ist die Abdichtung von Kolbenstangen in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinderraum sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand:12.09.2014