

Betriebsparameter	
Druck (p) bar	< 40MPa (400)
Geschwindigkeit (v) m/s	< 0,5
Temperatur (t) C°	-30 bis 100
Medien: Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 1 - 3, Schmieröle, Schmierfette auf Mineralölbasis. Schwerentflammbare Hydraulikflüssigkeiten nach VDMA 24317 HFA, HFB(t=+5 bis +50) HFC (t=-30 bis +40)	
Betriebsparameter medienabhängig	

Oberflächengüte		
Rauhtiefen	Ra	Rmax
Nutgrund	<1,6µm	<10 µm
Nutflanken	<3,2µm	<16 µm
Lauffläche	<0,4µm	<3,2µm

Werkstoff	
Polyurethan	AU

Stangendichtung Typ S1 - Werkstoff AU 90

Der Nutring S1 ist eine einfachwirkende Stangendichtung mit einem asymmetrischen Profil und kurzer Innenlippe. Er ist besonders geeignet für leichte und mittlere Einsätze.

Merkmale:

- Sehr gute statische und dynamische Dichteigenschaften
- Einfache Nutgestaltung
- Wirtschaftlichkeit
- Großer Abmessungsbereich
- Einfache Montage

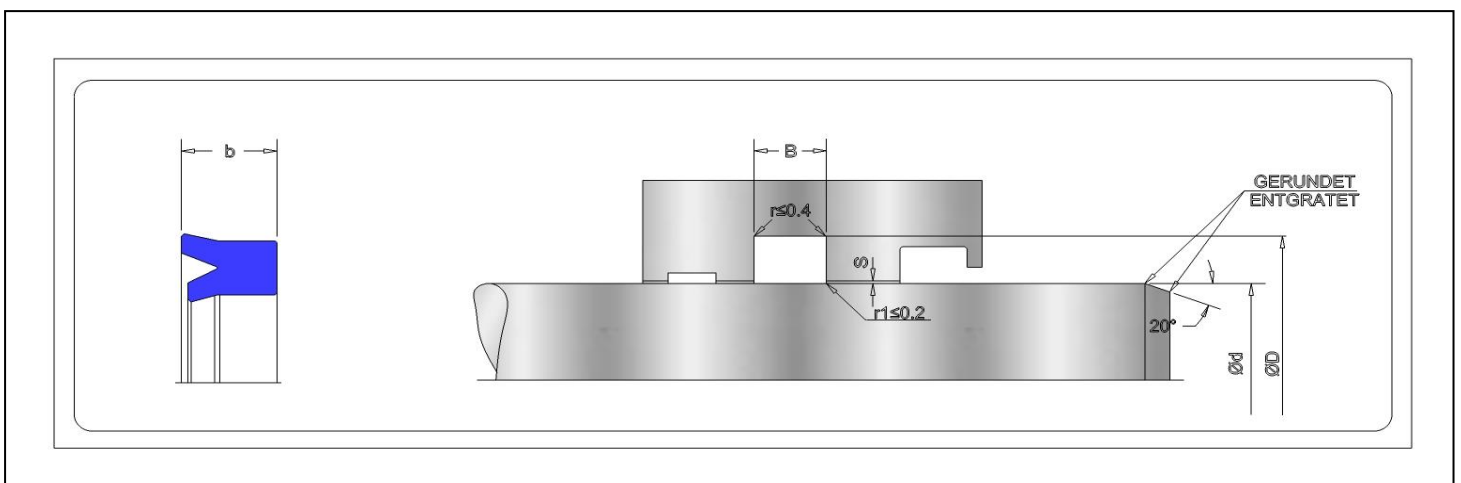
Grundsätzlich können Stangendichtungen in zwei Profilgruppen unterschieden werden. Das primäre Unterscheidungsmerkmal ist der Aufbau des Profilquerschnittes:

- Symmetrisches Profil
- Asymmetrisches Profil

Haupteinsatzbereich ist die Abdichtung von Kolbenstangen in der Hydraulik.

Durch das Übermaß der Dichtlippen, welche beim Einbau gegen die umgebenden Dichtflächen gepresst werden, wird der Austritt von Medien aus dem Zylinder sowohl unter Druck als auch im Ruhezustand verhindert.

Neben allen gängigen Standardabmessungen, die ab Lager lieferbar sind, können auch Sondergrößen kurzfristig aus diversen Werkstoffen hergestellt werden.



Die von uns genannten Parameter, Werkstoffempfehlungen und Einbauvorschläge basieren auf Erfahrungswerten. Es bedarf zu ihrer Anwendung in jedem Fall praktischer Versuche im Betrieb des Kunden. Aufgrund der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Waren können wir im Einzelfall keine Gewähr für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen. Stand: 11.09.2014